



BEDIENUNGSANLEITUNG

Messgerät zum Vergleich der Parallelität

Code	2254-20
Digitalanzeige für den Hub	5mm/0.2"
Auflösung der digitalen Anzeige	0.01mm/0.0005"
Parallelität	0.01mm
Schiebeweg nach links/rechts	45mm
Durchmesser des zylindrischen Werkstücks Ød	20mm



- 1-Digitale Anzeige
- 2-Punkt
- 3-Hydraulische Universalhalterung
- 4-Schiebetisch
- 5-Arretierhalterung

lässt sich nach links/rechts schieben

1. Messen Sie die Parallelität zwischen zwei Zylindern

2. Legen Sie die Batterie (CR1632) ein und nehmen Sie sie wieder heraus; die negative Seite der Batterie sollte nach außen zeigen (Abb. 1).

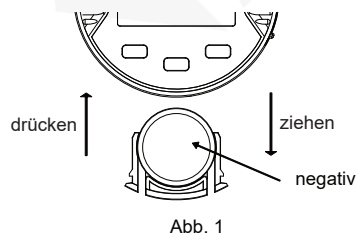
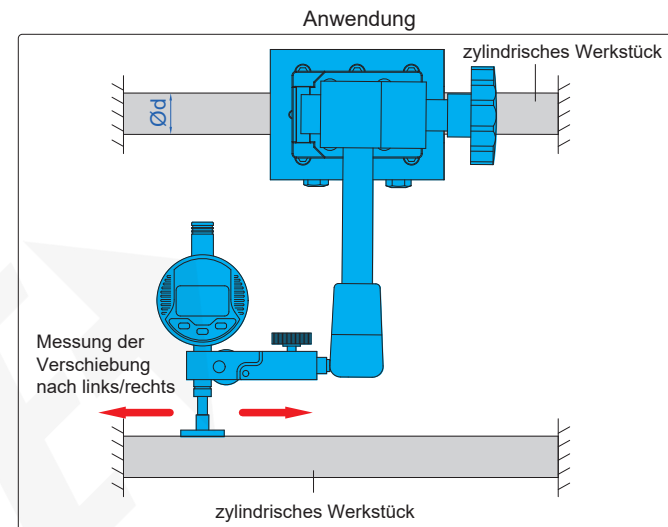


Abb. 1



3. Tasten:

"in/mm" – kurz drücken: Umrechnung zwischen Zoll und mm; lang drücken: Messrichtung ändern.
 "ABS" --- Kurzer Druck: Umschaltung zwischen absolutem und relativem Messmodus; langer Druck: Nullpunkt einstellen, kurzer Druck auf "in/mm", um die Ziffer von 0 auf 9 zu ändern, kurzer Druck auf die Taste "0/ON", um die Ziffer zu fixieren, erneut langer Druck auf "ABS", um den Modus zu verlassen.
 "0/ON" --- Kurzer Druck: Null stellen; langer Druck: Ausschalten

4. Wenn sich der Feststellschlüssel näher an der Stirnseite befindet (Abb. 2), muss eine Positionsanpassung vorgenommen werden, um zu vermeiden, dass der Feststellschlüssel später bis zum Anschlag eingeschraubt, aber nicht arretiert ist.

Stellen Sie den Feststellschlüssel auf die mittlere Position des Gewindes ein, verwenden Sie den Sechskantschlüssel, um die innere Sechskantbohrung des Endstücks im Uhrzeigersinn einzustellen, und hören Sie auf, wenn ein starker Widerstand spürbar ist. Drehen Sie gleichzeitig den Feststellschlüssel, um die Position des Feststellschlüssels beim Verriegeln zu überprüfen, und schließen Sie die Einstellung ab, wenn die Position angemessen ist (Abb. 3, Abb. 4).



Abb. 2

Abb. 3

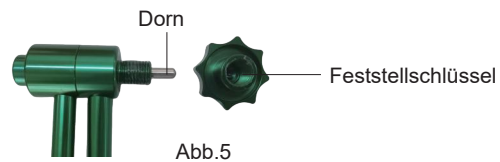
Abb. 4

MN-2254-DE

5. Bei unzureichendem Druck kann entsprechend verschleißminderndes Hydrauliköl nachgefüllt werden.

Vorgehensweise wie folgt:

- Schrauben Sie die Sicherungsmutter (Abb. 5) ab und entfernen Sie den Dorn
- Füllen Sie die richtige Menge verschleißminderndes Hydrauliköl nach
- Setzen Sie den Dorn wieder ein und ziehen Sie die Sicherungsmutter fest



Hinweis: Wenn das Gerät nicht in Gebrauch ist, lösen Sie den Sicherungsschlüssel, um einen übermäßigen Hydraulikölverbrauch zu vermeiden.

6. Optionales Zubehör: Messsoftware (Code **7377**)

drahtlose Datenübertragung (Sender Code **7213-56**, Empfänger erforderlich)

7. Zu beachtende Punkte:

- Achten Sie nach der Messung auf den Schutz des Produkts. Wenn es längere Zeit nicht benutzt wird, sollte es gelagert werden.
- Bei längerer Lagerung sollte das Produkt zum Schutz eingeölt werden, um Rostbildung zu vermeiden.